

## 材料 MATERIALS

1. 上盖: PBT, 红色 (蓝色、黑色可选)

2. 底座: PA66, 黑色

3. 拨键: PBT, 白色

5. 端子: 铜合金, 镀金 (镀锡可选)

Cover: PBT, Red (Option: Blue、Black)

Base: PA66, Black

Actuator: PBT, White

Terminal: Copper Alloy, Gold Plated (Option: Tin)

YJC-08HG2



YJC-08LG2



## 电气性能 ELECTRICAL SPECIFICATIONS

| 序号 | 测试项目 Item                                                | 试验条件 Test condition                               | 规格 Performance           |
|----|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|
| 1  | 接触电阻 (初始值)<br>Contact resistance (initial)               | 安装(焊接)前, 在频率1kHz的微小电流(100mA)下用直流低电阻仪或安规测试仪测试接触电阻。 | 测得接触电阻应不大于50mΩ。          |
| 2  | 接触电阻 (测试后)<br>Contact resistance(after test)             | 安装(焊接)后, 在频率1kHz的微小电流(100mA)下用直流低电阻仪或安规测试仪测试接触电阻。 | 测得接触电阻应不大于100mΩ。         |
| 3  | 开关容量 (开关常切换)<br>Contact rating<br>(status changed often) | 在25mA、24V的直流负载下测试。                                | 表面不发烫, 不产生电火花。           |
| 4  | 开关容量 (开关不常切换)<br>Contact rating<br>(status constant)     | 在100mA、50V的直流负载下测试。                               | 表面不发烫, 不产生电火花。           |
| 5  | 绝缘电阻<br>Insulation resistance                            | 用500V DC兆欧表测量, 在引出端相互之间、引出端与外壳之间施加500V DC电压, 持续   | 测得绝缘电阻应不小于1000MΩ。        |
| 6  | 耐压强度<br>Dielectric strength                              | 在引出端相互之间、引出端与外壳之间施加频率50Hz~60Hz的交流电压500V, 持续1min。  | 应无击穿、闪络现象, 漏电流应不大于1.0mA。 |
| 7  | 极间电容<br>Capacitance between adjacent                     | 在频率1MHZ±10KHZ下, 测量电容含值。                           | 测得电容值应不大于5PF。            |

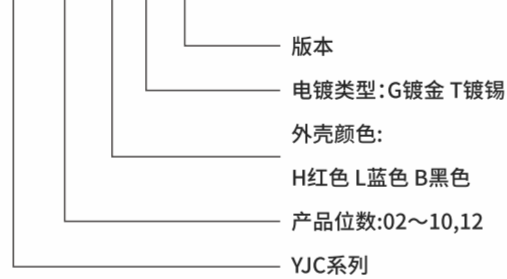
## 机械特性 MECHANICAL SPECIFICATIONS

| 序号 | 测试项目 Item                            | 试验条件 Test condition                         | 规格 Performance             |
|----|--------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------|
| 1  | 操作力<br>Operation force               | 如图所示, 各箭头方向即为测定操作方向之力量。<br>ON→OFF<br>OFF→ON | ≤8N                        |
| 2  | 机械寿命<br>Mechanical life              | 以15回~20回/min的速度拨动2000回。                     | 试验后, 测得接触电阻应不大于100mΩ。      |
| 3  | 使用温度<br>Operating Temperature        | 在-40℃~+85℃试验箱里, 并施加25mA、24V的直流负载下测试96H。     | 试验后, 测得接触电阻应不大于100mΩ。      |
| 4  | 储存温度<br>Storage Temperature          | 在-40℃~+85℃试验箱里, 放置96H。                      | 试验后、机械性能正常, 接触电阻应不大于50mΩ。  |
| 5  | 可焊性<br>Solderability                 | 加助焊剂, 在245±5℃锡槽里焊接5±0.5s。                   | 试验后, 引脚上锡均匀、焊料覆盖面积达到95%以上。 |
| 6  | 耐焊接热<br>Resistance to soldering heat | 焊温260±5℃, 焊接5±1s; 进行焊接2次。                   | 试验后、机械性能正常, 接触电阻应不大于100mΩ。 |



### 型号命名 PRODUCT NAMING

YJC-□□ H G 2



Edition

Plating types:G:Gold Plated T:Tin Plated

Color of cover:

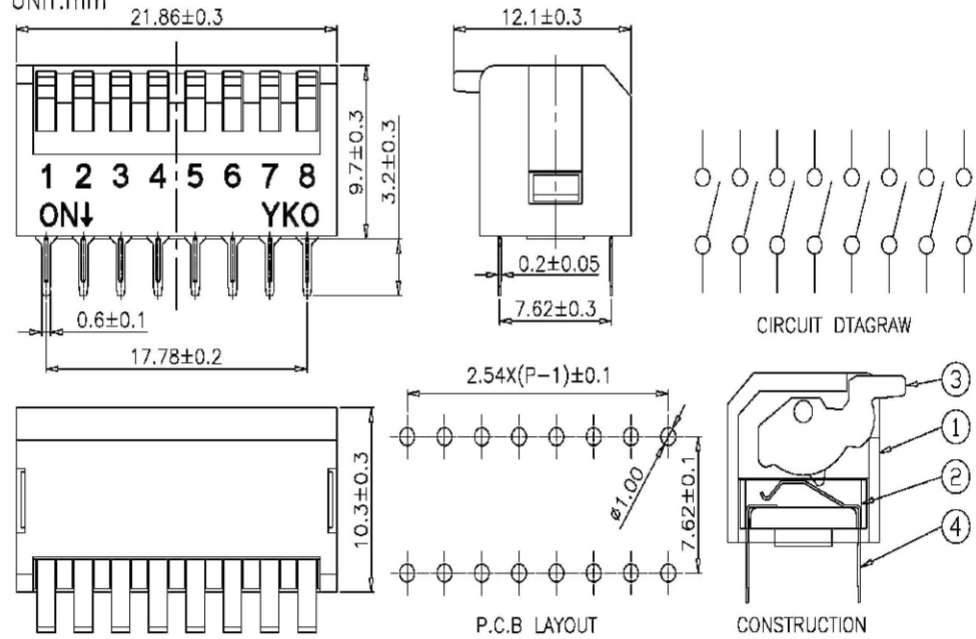
H:red L:blue B:black

Position of Product:02~10,12

YJC Series

### 外形及装配尺寸 SHAPE AND ASSEMBLY SIZE

UNIT:mm



### 焊接 SOLDERING

1. 在所有操作过程中,请确保拨键在 OFF 位置.
2. 烙铁焊: 使用30W烙铁控制温度在350℃, 焊接时间大约5秒钟.
3. 波峰焊: (DIP型) 推荐焊接焊锡温度为260℃, 最多5秒钟.

1. Keep all actuators contacting on their " OFF " positions during all operations.

2. Soldering iron Welding: Use a soldering iron of 30 Watts controlled at 350℃ approximately 5 seconds. While soldering.

2. Wave Soldering: Recommended solder temperature at 260℃ max 5 seconds.

### 温馨提示 YKO TIPS (ONLY CHINESE)

- 1.焊接完成后建议待产品完全冷却，再进行下一步操作.在焊接、冷却期间绝不可对产品特别是拨键头有碰压、机械外力挤压。
- 2.对焊接好的开关手工拨测时，尽可能采用水平拨动方式，不要以非水平拨动或有重力压到拨键，导致簧片变形。如果是机器拨测，一定要注意拨测治具下压行程，避免拨键压伤、簧片变形。
- 3.对线路板请规范放置，避免各方向的互相挤压及过高的叠加堆放，造成簧片变形。

### 产品包装 PACKING

| YJC系列产品包装 ( Packing data of YJC series) |                   |                  |                 |                 |
|-----------------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 包装方式<br>PACKAGE                         | 开关位数<br>NO.OF POS | 每管数量<br>PER TUBE | 内箱数量<br>PER BOX | 外箱数量<br>PER CTN |
| 管装<br>TUBE                              | 2                 | 72PCS            | 4032PCS         | 24192PCS        |
|                                         | 3                 | 52PCS            | 2912PCS         | 17472PCS        |
|                                         | 4                 | 40PCS            | 2240PCS         | 13440PCS        |
|                                         | 5                 | 33PCS            | 1848PCS         | 11088PCS        |
|                                         | 6                 | 28PCS            | 1568PCS         | 9408PCS         |
|                                         | 7                 | 24PCS            | 1344PCS         | 8064PCS         |
|                                         | 8                 | 21PCS            | 1176PCS         | 7056PCS         |
|                                         | 9                 | 19PCS            | 1064PCS         | 6384PCS         |
|                                         | 10                | 17PCS            | 952PCS          | 5712PCS         |
|                                         | 12                | 14PCS            | 784PCS          | 4704PCS         |