

G10系列

微型微动开关



特点

- 体型小巧, 结构紧凑
- 长寿命, 高可靠性
- 端子种类齐全
- 配备各种形式操作手柄
- 广泛应用于家电及工业控制等领域

应用

- 无线对讲机
- 鼠标
- 电切刀
- 电动订书机
- 电话
- 计算器
- 混合器与切肉刀
- 电锅
- 电池充电器
- 录像带卷绕机
- 无线电话
- 报警器
- 测试器
- 家用电器

特性参数

额定值	P1	ENEC/CQC:0.1A 48VDC/125VAC UL/cUL:0.1A 48VDC/125VAC
	3	ENEC/CQC:1A/3A 125VAC UL/cUL:1A/3A 125VAC
操作频率	电气	10~30次/分
	机械	120次/分
初始接触电阻		100mΩ Max(取决于类型)
绝缘电阻		100MΩ Min.(at 500 VDC)
抗电强度	端子间	600VAC 50~60Hz for 1 Min.
	端子与外壳	1,000VAC 50~60Hz for 1 Min.
使用环境温度		-40°C~+85°C
使用环境湿度		85%RH Max
寿命	电气	10,000~50,000次(取决于类型)
	机械	1,000,000次
单重		约0.5g(直PCB无手柄类型)

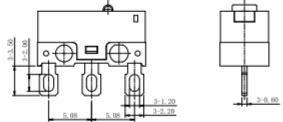
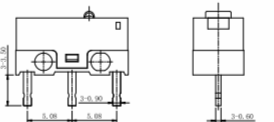
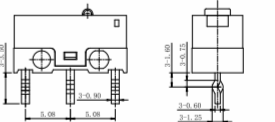


G10系列微动开关订货型号指引

G10	P1	150	S	00	A	A	T001	U
开关类型	额定负载	操作力(最大值) 数据在不带操作按钮时测得	端子类型	操作柄类型	接触形式	特别设计代码	定制代码	LOGO
G10 系列 微动开关	P1 ENEC/CQC 0.1A 48VDC 125VAC μ40T85 5E4 UL/cUL: 0.1A 48VDC/125VAC	090 90gf Max	S 标准直焊端子	00 不带操作柄柱式按钮	SPDT 单极双投	通用型	通用型	U Unionwell
		150 150gf Max	P 标准直插PCB端子	01 短直手柄10.55mm		A 触点镀金	T0 按客人要求定制, 定制代码为T+流水号XXX, 例如: T001 01 其他	...
	03 ENEC/CQC 1A/3A 125VAC μ40T85 1E4 UL/cUL: 1A/3A, 125VAC		Q 自锁型PCB端子	02 标准直手柄13.55mm		12 无卤材料		
			M 短焊端子	03 长直手柄18.0mm				
			R 右侧面PCB端子	05 模拟滚轮手柄11.8mm				
			L 左侧面PCB端子	07 小型模拟滚轮手柄14.9mm				
			K 长焊端子	09 最长直手柄30.0mm				
			... 特殊端子	10 滚轮手柄12.80mm				
				... 特殊手柄				

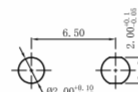
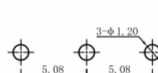
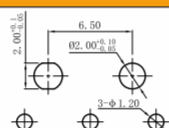
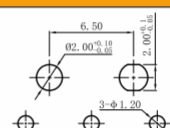
■端子类型

◆端子厚度为0.6mm

S型 直焊接端子 	P型 直插PCB端子 	Q型 自锁PCB端子 
M型 短焊接端子 	R型 右侧PCB端子 	L型 左侧PCB端子 
K型 长焊接端子 	■ 接触形式图 	

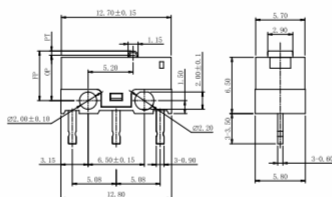
■ 安装孔尺寸

(单位:mm)

安装孔尺寸 	PCB端子安装孔尺寸 
右向PCB端子安装孔尺寸 	左向PCB端子安装孔尺寸 

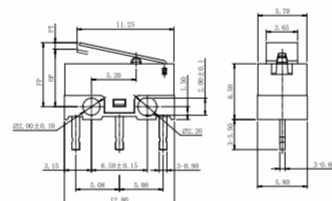
外形尺寸和操作特性

◆G10□□-□P00AU



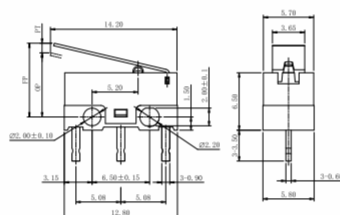
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	90	15	0.65	0.2	6.0	5.5±0.3
-150	150	20				

◆G10□□-□P01AU



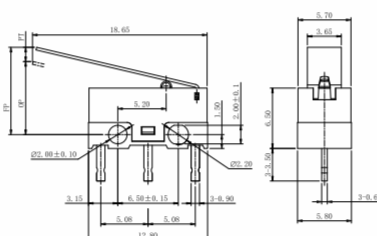
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	40	6	2.5	0.3	8.0	6.25±0.8
-150	60	10				

◆G10□□-□P02AU



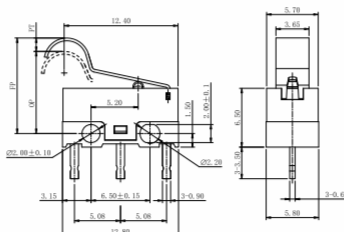
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	30	4	3.4	0.3	8.8	6.35±0.9
-150	50	8				

◆G10□□-□P03AU



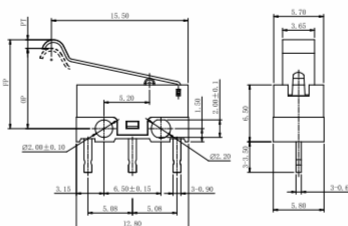
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	40	3	4.0	0.5	10.0	7.5±1.5
-150	50	5				

◆G10□□-□P05AU



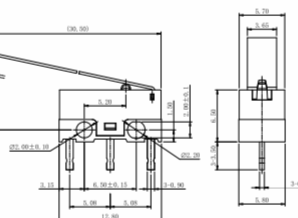
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	40	5	3.0	0.3	12.0	9.5±0.8
-150	50	8				

◆G10□□-□P07AU



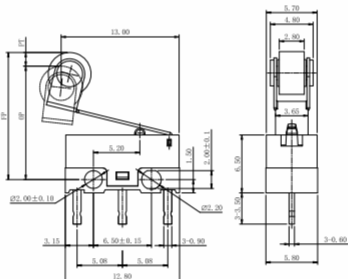
OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	30	5	3.5	0.3	1.1	11.5
-150	50	8				8.2±1.0

◆G10□□-□P09AU



OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	15	2	6.9	0.4	2.5	14.0
-150	23	3				8.2±2.1

◆G10□□-□P10AU



OF Max. (gf)	RF Min. (gf)	PT Max. (mm)	OT Min. (mm)	DT Max. (mm)	FP Max. (mm)	OP (mm)
-090	35	3	5.5	0.3	0.8	16.5
-150	50	6				13.0±1.3